

GTX pro Bulk

*Przemysłowa wydajność i elastyczność
produkcji w jednej maszynie.*

**/ Rewolucyjny system
Brother Bulk Ink**

**/ Optymalna
wysokość głowicy**

**/ Zredukowane koszty
i czas konserwacji**



**/ Nowa przemysłowa głowica
do białego atramentu**

**/ Tryb szybkiego
druku**

GTX pro Bulk



1 System stałego zasilania atramentem

Rewolucyjny system stałego zasilania Bulk Ink system:
Oszczędny system stałego zasilania dla masowej produkcji.
Atrament jest dostępny w kanistrach 1,8l i 18l.

2 Nowa przemysłowa głowica do białego atramentu

Nowa technologia wewnętrznej cyrkulacji białego atramentu w głowicy
znacząco redukuje zużycie atramentu.

3 Zredukowane koszty i czas konserwacji

Szybsze przygotowanie maszyny do druku oraz mniej przerw w pracy o 40% - nowa
stacja głowicy umożliwia krótsze czyszczenie, a zwiększona pojemność zbiorników
wyrównujących ciśnienie atramentu przyspiesza proces drukowania. GTX pro BULK
wyposażony jest w funkcję rezerwacji wydruku dla większej wydajności.

4 Optymalna wysokość głowicy

Czujnik wysokości mierzy dystans pomiędzy głowicą a podajnikiem.
Nie tylko zatrzymuje proces druku, gdy podajnik jest niebezpiecznie blisko
głowicy, ale również jest czuły na zbyt dużą odległość między głowicą a
podajnikiem, co zawsze gwarantuje wysoką jakość druku.
Dolny czujnik wysokości można wyłączyć w razie potrzeby.

5 Tryb szybkiego druku

Nowa ulepszona głowica do białego atramentu z większą liczbą dysz.
W trybie „szybkiego druku“ maszyna drukuje do 10% szybciej.



AT YOUR SIDE

Instalację i szkolenie zapewnia
autoryzowany serwis Brother DTG.

/Specyfikacja

Technologia druku	Nadruk bezpośredni DTG
Wymiary maszyny	1780mm x 1300mm x 1210mm (z zalecanym stołem)
Waga maszyny	Okolo 165kg wliczając podajnik (bez stołu)
Wymiary podajników	Maksymalny obszar druku 40,6cm x 53,3cm / 16" x 21"
Zawiera podajnik w rozmiarze	35,6cm x 40,6cm / 14" x 16"
Rodzaj atramentu	Atrament wodny
Rodzaj głowicy	Głowica piezoelektryczna
Ilość głowic	2 głowice / 8 kanałów
Rozdzielczość druku	1200 dpi x 1200 dpi
Tryb druku	Pojedynczy lub podwójny CMYK, podkład i highlight dla WHITE
Środowisko pracy	W trybie czuwania: 10°C-35°C, 20%-85%
Warunki podczas druku	18°C-30°C, 35%-85%
Złącza	Printer driver (USB, File output)
Zasilanie	AC 100V-240V, 50/60Hz ± 1Hz
Pobór mocy	0.8A (przeciętnie) (0.4A - podczas cyrkulacji)
Utrwalanie nadruku	W prasie termicznej w temperaturze 180°C przez 35 sekund. Przy dużej produkcji zalecane jest użycie tunelu grzewczego (160°C przez 3,5 min). Czas i temperatura może być różna w zależności od urządzenia, które używamy oraz nadruku, który utrwalamy.
Pretreatment	Przed drukowaniem nałóż pretreatment za pomocą manualnego lub automatycznego urządzenia. Następnie wysusz w prasie termicznej zgodnie z zaleceniami producenta. Pretreatment jest niezbędny do druku z białym atramentem.
Systemy operacyjne	macOS 10.14 Mojave, macOS 10.15 Catalina Windows 8.1 (64bit), Windows 10 (64bit)
Interface	USB2.0, LAN (10 BASE-T, 100 BASE-TX, 1000 BASE-T), USB Flash Memory (poniżej 32GB, FAT32 format)
Minimalne wymagania komputera	2GHz CPU (zalecane minimum) 4GB RAM (zalecane minimum)
Rozdzielczość wyświetlacza	XGA (1024x768) (zalecane minimum)
Zalecane programy graficzne	Adobe® Photoshop CS6/CC, Adobe® Illustrator CS6/CC, CoreIDRAW® 2018/2019 (Windows)



Dystrybucja w

brother

Internationale Industriemaschinen GmbH

Düsseldorfer Straße 7 – 9,
D-46446 Emmerich am Rhein

Phone +49 (0) 2822 609-0

Mail info@brother-ism.com

Web www.brother-industrial.com